



## HOJA TÉCNICA

### Colector de Minerales

#### Amil Xantato de Potasio

**El Amil Xantato de Potasio es un sólido en forma de pellet; es el xantato más poderoso y menos selectivos que existe.**

**Se utiliza, a menudo, como colector del circuito scavenger luego del uso de un colector selectivo en la flotación rougher. Utilizado ampliamente en la flotación de minerales sulfurados de Cu, Ni, Zn y de minerales de sulfuro de hierro que contienen Au.**

#### Aplicación

**Su forma usual de alimentación es en solución acuosa con una concentración en peso de 10% – 20%. La dosificación típica se encuentra en el rango entre 10 a 100 gr/ton, el cual depende del contenido fino en la cabeza y del empleo de otros colectores.**

#### Seguridad y Manipulación

**Mantenga el recipiente bien cerrado y protegido de la luz cuando no esté en uso. Este producto no debe mezclarse con ácidos ó soluciones acuosas que contengan ácidos; tampoco con compuestos alcalinos, ya que se podría generar gas tóxico, como sulfuro de hidrógeno (H<sub>2</sub>S).**

**Antes de utilizar este producto se recomienda consultar su Hoja de Seguridad (HDS)**

Esta publicación ha sido preparada como guía para ayudar a cualquier persona que pueda precisar o utilizar los productos que se describen en esta publicación. En consecuencia, esta publicación no tiene en cuenta todas las circunstancias individuales y por lo tanto no es un sustituto para el consejo individual con conocimiento o profesional. Las especificaciones y datos técnicos relativos a los productos descritos en esta publicación son aproximados y están sujetos a cambios sin previo aviso, y los usuarios deben consultar la actualidad de la información antes de confiar en ella. A menos que se requiera por ley, Morton S.p.A. no acepta ninguna responsabilidad por cualquier pérdida, daño o consecuencia resultante de los contenidos de esta publicación o de cualquier omisión de información en esta publicación.  
Morton S.p.A. San Antonio 378 Of 808, T: +56 9 91000070